

Alarma de nivel y flujo

Data Sheet Alarma

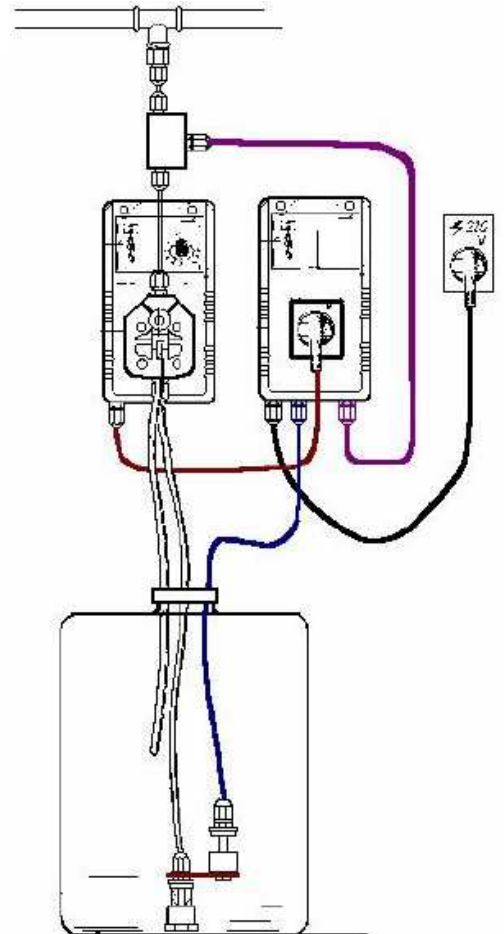
Alarma de nivel y flujo:

Modelo:

- **ALARM:** Alarma lumínica y sonora para control de nivel y control de flujo

Características técnicas:

- Para utilizar con bombas dosificadoras de regulación manual
- Realizada en cuerpo de PP
- Protección: IP65
- Lumínica: En condición de alarma se enciende el led correspondiente
- Sonora: En condición de alarma emite un sonido agudo en forma de aviso
- Entradas
 - o Sensor de nivel: Permite detectar falta de nivel para dosificación en el tanque de almacenamiento, deteniendo el funcionamiento de la bomba dosificadora y encendiendo la alarma y su correspondiente relé
 - o Sensor de flujo: Permite detecta falta de flujo en un intervalo igual o superior a 45 segundos, deteniendo el funcionamiento de la bomba dosificadora y encendiendo la alarma y su correspondiente relé
- Salida
 - o Relé: Se energiza ante las señales de problemas por nivel o por flujo
 - o Tensión: Alimenta de tensión a la bomba dosificadora conectada siempre que la condición de alarma no se encuentre activa, ya sea por nivel o por flujo
- Para utilizar con manguera de diámetro 4x6 mm
- Temporizada hasta 1 minuto (superado este tiempo, si el sensor de flujo no detecta caudal, se enciende la alarma)





Accesorios:

Sensor de nivel

Modelo:

- **SN:** Sensor de nivel

Características técnicas:

- Para utilizar con bomba s dosificadoras con entrada de nivel o con alarma
- Realizada en cuerpo de PP
- Con cable coaxil blindado
- Largo de cable: 1,5 metros
- Conector: BNC estándar
- Incluye fijador a filtro con válvula de pie

Sensor de flujo

Modelo:

- **SF:** Sensor de flujo

Características técnicas:

- Para utilizar con bomba s dosificadoras serie FD o con alarma
- Realizada en cuerpo de PP
- Rotámetro con exterior en PP
- Máxima temperatura: 50 °C
- Contacto normalmente cerrado (N.C.)
- Con cable coaxil blindado
- Largo de cable: 1,5 metros
- Conector: BNC estándar
- Conexión de manguera de diámetro 4x6 mm